



## Sensores capacitivos Serie 80 - PNP - StEx - ATEX

Forma constructiva G 1"

- Para su uso en áreas con el riesgo de explosión de polvo, zona 20
- Para su uso en áreas con el riesgo de explosión de gas, zona 1
- Material de carcasa: PTFE
- Caja especial con tope con la posibilidad de aislar con guarnición para bridas (no incluido) o cinta de PTFE

DMT 01 ATEX E 157	IECEx BVS 07.0015
II 2 G Ex mb IIC T4 Gb	Ex mb IIC T4 Gb
II 1/2 D Ex ta/tb IIIC T101°C Da/Db	Ex ta/tb IIIC T101°C Da/Db

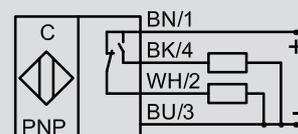
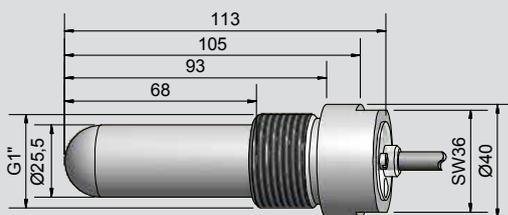


Características técnicas	Montaje no enrasado
Sensor de nivel, en contacto con el producto	Ajustable dependiendo del medio
Distancia de conmutación ajustable (mín. / máx.)	0...20 mm
Versión eléctrica	4 hilos CC
Salida	Antivalente
<b>Modelo PNP actual</b>	<b>KAS-80-26/113-A-G1-PTFE-Z02-1-HP-2G-1/2D</b>
<b>Modelo PNP</b>	<b>KAS-80-26-A-K-G1"-PTFE-StEx</b>
<b>No. art.</b>	<b>KA 0264</b>
Tensión de servicio (U <sub>B</sub> )	10...30 V CC
Caída de tensión máx. (U <sub>d</sub> )	≤ 2,0 V
Ondulación residual máx. permisible	10 %
Corriente de servicio (I <sub>e</sub> )	2 x 0...150 mA
Corriente en vacío (I <sub>o</sub> )	Típ. 15 mA
Frecuencia máx. de conmutación	50 Hz
Temperatura ambiente permisible	-25...+90 °C / CIP 121 °C
LED indicador	Verde / amarillo
Circuito de protección	Incorporado
Tipo de protección según IEC 60529	IP 67*
Norma	EN 60947-5-2
Cable de conexión	2 m, PVC, 4 x 0,5 mm <sup>2</sup>
Material de carcasa	PTFE (FDA 21 CFR 177.1550)
Superficie activa	PTFE (FDA 21 CFR 177.1550)
Tapa	PC (FDA 21 CFR 177.1580)
Optimizado al medio	Si
<b>Accesorios</b> (no incluido en la entrega): Para varivent (#196377), triclamp (DN25 / DN32 / DN40 #196356, DN50 #196357), soportes de soldadura (#196355)	
Conectores adecuados (no incluido en la entrega)	#193210, #193230

Sensores capacitivos S26 con superficie activa semiesférica para el control de nivel de productos con una constante dieléctrica  $\epsilon_r$  desde 1,1. Los productos pueden ser:

- Materiales a granel, como materiales de plástico en forma granel o de chips, polvos, cereales, etc.
- Líquidos, como agua, zumo, vino, aceite, soluciones químicas o farmacéuticas y muchas más.
- Pastas, como existen en la industria de alimentación, farmacéutica y cosmética

Se reserva el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso. (18.02.2020)



\* Con potenciómetro sellado

**Made in Germany**