

LevelMaster - Sensores capacitivos - S26 - Salida analógica 4 - 20 mA



Forma constructiva Tri-Clamp DN20

- Sensor capacitivo para el control del nivel de productos líquidos o pastosos, como por ejemplo aceite, agua o ketchup, miel, que tienen la característica de ser adherente y/o conductivo.
- Apto para su uso en la industria de alimentación y farmacéutica
- Material de carcasa: Acero fino VA No. 1.4404 (AISI 316L)
- Ajuste de sensibilidad con la función ETW (EasyTeach con cable)
- Con conector enchufe M 12 x 1
- Con salida analógica programable 4 - 20 mA



Características técnicas	Montaje no enrasado
Sensibilidad	Dieléctrico $\epsilon_r > 1,25$
Versión eléctrica	3-phanes CC
Salida	Analógica
Modelo Analógico	KS-801-26/86-IL4-TRI-PEEK/VAc-Y3-ETW-HP
No. art.	KA 1526
Tensión de servicio (U_B)	12,5...35 V CC
Señal de salida	4...20 mA
Corriente de salida superficie activa libre	≤ 4 mA
Corriente de salida superficie activa amortiguada	≥ 20 mA
Resistencia de la carga (R_L)	0...600 Ohm
Corriente en vacío (I_o)	Típ. < 30 mA
Temperatura ambiente permisible	0...+70 °C / CIP 121 °C
Temperatura del producto	0...+100 °C
LED indicador	Verde / naranja
Circuito de protección	Incorporado
Tipo de protección según IEC 60529	IP 67, IP 69K
Norma	EN 60947-5-2*
Conexión	Conector enchufe M 12 x 1
Material de carcasa	Acero fino VA No. 1.4404 / AISI 316L
Material superficie activa	PEEK (FDA 21 CFR 177.2415)

Accesorio (no incluido en la entrega): Soportes de soldadura Tri-Clamp (a demanda) y conectores adecuados (#193393, #193394), por favor, vea nuestro programa de accesorios.

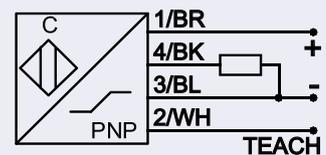
*Si aplicable

Sensores capacitivos de la serie S26 con superficie activa semiesférica para el control analógico del nivel de productos con una constante dieléctrica ϵ_r desde 1,25. Los productos pueden ser:

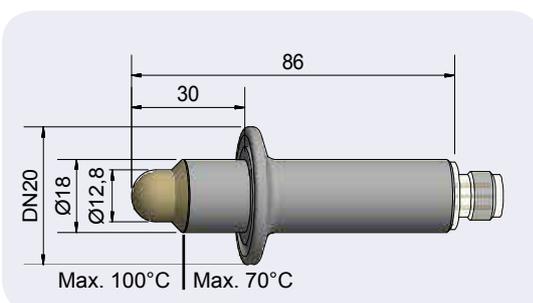
- Líquidos, como agua, zumo, vino, soluciones químicas o farmacéuticas muchas más.

Highlights:

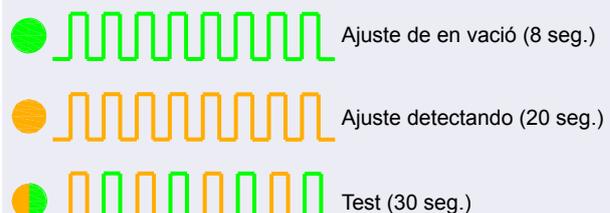
- Conexión al proceso con Tri-Clamp DN20 (DIN 32676, columna A) para una instalación rápida y muy fácil.
- La medición es independiente de la posición de montaje.



Se reserva el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso. (16.05.2018)



EasyTeach chart:



Made in Germany

LevelMaster



Este Sensor analógico se ha desarrollado para el control analógico de nivel de productos líquidos y pastas que pueden ser conductivos y adherentes.

Materiales como Ketchup, mayonesa, yogur, jarabe, pastas, líquidos con sal o partes de ácidos son detectado de forma fiable.



No puede ser más fácil:

El usuario montaje el sensor hace la conexión eléctrica y ajuste la sensibilidad del sensor mediante el hilo de ajuste „EasyTeach“ y el sensor esta Listo para funcionar.

No es necesario ninguna herramienta adicional para hacer el ajuste “EasyTeach”

Navegación óptica durante el proceso de ajuste con ayuda de la LED de 2 colores:

- Operacional • Proceso de ajuste • Estado de conmutación

La compensación de temperatura moderna controlada por un micro-controlador sirve para un control de nivel fiable también en aplicaciones donde la temperatura ambiental varia.

La carcasa del sensor es de acero fino No. de material 1.4404 (AISI 316L).

Directiva (CE) N° 1935/2004

La trazabilidad del material plástico PEEK utilizado para la carcasa de este sensor está certificada por RECHNER mediante de una declaración de conformidad, que se encuentra en nuestro sitio web como documento a descargar.

Aplicaciones

El LevelMaster analógico permite realizar una medición analógica del nivel en un rango definido, según sea el tipo seleccionado.

Al mismo tiempo, ofrece la posibilidad de detectar suciedad para iniciar un proceso de limpieza. Otra posibilidad de aplicación es la visualización de cambios en la constante dieléctrica del producto que debe sondearse para el control de calidad.

Para el control de calidad, los valores de salida determinados empíricamente pueden controlarse y evaluarse desde el PLC posterior.

En aplicaciones en las que los materiales cambian, el valor de salida determinado empíricamente puede programarse en el controlador posterior: producto A = valor analógico X, producto B = valor analógico Y, producto C = valor analógico Z, etc.

Cuando cambia el producto solo hay que elegir el programa correspondiente en el PLC.



Se reserva el derecho a efectuar modificaciones sin previo aviso. (16.05.2018)